



Δ/ΝΣΗ ΥΠΟΔΟΜΩΝ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Α/Α ΕΣΗΔΗΣ: 192774  
ΑΔΑ: ΨΡΟΡΩΛΚ-ΒΤΤ  
ΑΔΑΜ: 22PROC011430919

Έργο: **ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΒΛΑΒΩΝ ΤΩΝ ΥΠΟΔΟΜΩΝ ΑΡΜΟΔΙΟΤΗΤΑΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ ΜΕΤΑ ΤΑ ΕΝΤΟΝΑ ΚΑΙΡΙΚΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ (ΣΦΟΔΡΗ ΚΑΚΟΚΑΙΡΙΑ «ΙΑΝΟΣ») ΣΤΙΣ 18-9-2020>>**

Υποέργο: **ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΘΕΟΜΗΝΙΑ**

Προυπ.: **815.000,00 € (με ΦΠΑ 24%)**

ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ : **43 /2021**

ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 41131/13-10-2022

### Προκήρυξη σύμβασης

#### **Τμήμα I : Αναθέτουσα αρχή**

##### **I.1) Επωνυμία, διευθύνσεις**

Επίσημη επωνυμία: **ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ/ Δ/ΝΣΗ ΥΠΟΔΟΜΩΝ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**, Ταχ. Διεύθυνση: **Φλέμιγκ & Ερ. Σταυρού**, Πόλη: **Λαμία**, Κωδικός nuts: **EL644 Φθιώτιδα**, Ταχ. κωδικός: **35131**, Χώρα: **Ελλάδα (GR)**. Αρμόδιος για πληροφορίες: **Ράλλης Παρασκευάς(Γραμματεία)**, **Σωτήριος Ρίζος**, τηλεφώνο: **22310 51542**. Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: **prallis@lamia-city.gr & rizos@lamia-city.gr**,

##### **I.2) Επικοινωνία**

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα ηλεκτρονικά στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "Αναζήτηση Διαγωνισμών Δημοσίων Έργων" της πύλης **www.promitheus.gov.gr**

Οι προσφορές ή οι αιτήσεις συμμετοχής πρέπει να υποβάλλονται ηλεκτρονικά στη διεύθυνση: **www.promitheus.gov.gr**

##### **I.3) Είδος της αναθέτουσας αρχής:** Αρχή τοπικής αυτοδιοίκησης/ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ

#### **Τμήμα II : Αντικείμενο/Εύρος της σύμβασης**

##### **II.1) Τίτλος:** " **ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΘΕΟΜΗΝΙΑ "**

##### **II.2) Κωδικός κύριου λεξιλογίου CPV:** 45000000-7

##### **II.3) Είδος σύμβασης:** Έργα

##### **II.4) Σύντομη περιγραφή:** Με την παρούσα μελέτη προβλέπονται οι απαραίτητες εργασίες για την

αποκατάσταση των ζημιών στο οδικό δίκτυο του Δήμου Λαμιέων και συγκεκριμένα στις περιοχές Αλεπόσπιτα, Δύο Βουνά, Δέλφινο, Άνω Βαρδάτες, Υπάτη, Λουτρά Υπάτης, Λυγαριά, Φραντζή, Κομποτάδες Κωσταλέξη, Καστανιά, Πύργο και στην οδό Κνωσσού, και σε άλλες Τοπικές Κοινότητες που προκλήθηκαν από τη φυσική καταστροφή της 18<sup>ης</sup> Σεπτεμβρίου 2020.

Ανήκει δε σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΪΙΑΣ**

##### **II.5) Εκτιμώμενη συνολική αξία:** Αξία χωρίς ΦΠΑ: **657.258,07 €** Νόμισμα: **ΕΥΡΩ** εκ των οποίων αφορούν σε εργασίες στην κατηγορία **ΟΔΟΠΟΪΙΑΣ**

Γενικά έξοδα και Όφελος εργολάβου (Γ.Ε.+Ο.Ε. 18%) **82.843,07 €**

Απρόβλεπτα **81,462,35 €** (ποσοστό 15% επί της δαπάνης εργασιών και του κονδυλίου Γ.Ε.+Ο.Ε.) που αναλώνονται σύμφωνα με τους όρους του άρθρου 156 παρ. 3.(α) του ν. 4412/2016.

Απολογιστικά-ΑΕΚΚ **7.552,00 €**

Στο ανωτέρω ποσό προβλέπεται αναθεώρηση στις τιμές, ποσού **25.161,39 €** (σύμφωνα με το άρθρο 153 του ν. 4412/2016) και ΦΠΑ 24% **157.741,93 €**).

##### **II.6) Πληροφορίες σχετικά με τα τμήματα:** Η παρούσα σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα

**II.7) Τόπος εκτέλεσης:** Κωδικός NUTS: **EL644** Φθιώτιδα. **Κύριος τόπος ή τοποθεσία εκτέλεσης:** Δήμος Λαμιέων και συγκεκριμένα στις περιοχές Αλεπόσπιτα, Δύο Βουνά, Δέλφινο, Άνω Βαρδάτες, Υπάτη, Λουτρά Υπάτης, Λυγαριά, Φραντζή, Κομποτάδες Κωσταλέξη, Καστανιά, Πύργο και στην οδό Κνωσσού και σε άλλες Τοπικές Κοινότητες οι οποίες θα αντιμετωπισθούν συμπληρωματικά.

Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο, από την Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ., νέο πρότυπο τεύχος διακήρυξης ανοικτής διαδικασίας για τη σύναψη ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων έργων μέσω ΕΣΗΔΗΣ, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, με βάση την τιμή, Παράρτημα Β', έτσι όπως ισχύει σήμερα.

#### **Τμήμα III : Προϋποθέσεις συμμετοχής**

**III.1) Προϋποθέσεις συμμετοχής:** Η Οικονομική και χρηματοοικονομική επάρκεια ορίζεται στα άρθρα 75 και 76 του Ν.4412/2016 ως ισχύει, ανά κατηγορία της Διακήρυξης (άρθρο 21, Δικαιούμενοι συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης σύμβασης). Όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής

δραστηριότητας, απαιτείται οι οικονομικοί φορείς να είναι εγγεγραμμένοι στο σχετικό επαγγελματικό μητρώο που τηρείται στο κράτος εγκατάστασής τους.

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΪΑΣ** και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια, που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

**III.2) Λόγοι αποκλεισμού:** Σύμφωνα με το άρθρο 73 του Ν.4412/2016 όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει και το άρθρο 22 της διακήρυξης.

**III.3) Κριτήρια επιλογής:** Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.Ε.Π για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΪΑΣ & ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ & ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ . Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα ΧΙ του Προσαρτήματος Α του ν.4412/2016.

**III.4) Εγγύηση Συμμετοχής :6.573,00** ευρώ, με ισχύ τουλάχιστον δεκατριών (13) μηνών και τριάντα (30) ημερών, από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών

**III.5) Κριτήρια ανάθεσης:** είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)

#### **Τμήμα IV : Διαδικασία/διοικητικές πληροφορίες**

**IV.1) Διαδικασία Ανάθεσης:** Ανοικτή διαδικασία.

**IV.2) Διάρκεια σύμβασης:** Διάρκεια σε ημέρες: Διακόσιες σαράντα ημέρες (240)

**IV.3) Απαγορεύονται οι εναλλακτικές προσφορές**

**IV.4) Ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών: 8η Νοεμβρίου 2022** ημέρα **Τρίτη.** Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η **15.00 μ.μ.** (Γίνεται δεκτή ΜΟΝΟ η ηλεκτρονική υποβολή προσφορών)

**IV.5) Φάκελοι προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ.

**IV.6) Χρόνος ισχύος προσφορών:** Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό, για διάστημα 13 μηνών, από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

**IV.7) Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η: 11η Νοεμβρίου 2022** ημέρα Παρασκευή και ώρα **10.00 π.μ.**

**IV.8) Πληροφορίες για τα εξουσιοδοτημένα άτομα και τη διαδικασία αποσφράγισης προσφορών:** Επιτροπή διαγωνισμού έργου.

**IV.9) Γλώσσα Διαδικασίας:** Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση τους στην ελληνική γλώσσα.

#### **Τμήμα V: Πρόσθετες πληροφορίες**

**V.1) Χρηματοδότηση:** Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις ΣΑΕΠ866-Ιανός

**V.2) Διαδικασίες προσφυγής:** Κατά πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής υποβάλλεται προδικαστική προσφυγή ενώπιον της ΕΑΔΗΣΥ, η οποία κατατίθεται ηλεκτρονικά βάσει του τυποποιημένου εντύπου και μέσω της λειτουργικότητας «Επικοινωνία».

Η παρούσα θα δημοσιευθεί στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 ν. 4412/2016 και θα αναρτηθεί στο πρόγραμμα "Διαύγεια" [diavgeia.gov.gr](http://diavgeia.gov.gr).

**Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Λαμιέων.**

Λαμία,.....2022

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ

Καραϊσκος Κ. Ευθύμιος